Química Limbadi
Ficha Técnica

C-102 Extra fuerte

Adhesivos Vinilicos
Carpintería

MADERPLAST C-102 es un adhesivo sintético, diseñado a partir de resinas vinílicas, para encolado de maderas. Es de secado rápido y excelente resistencia. Película transparente. Esta dispersión es estable a bajas temperaturas. Si se desea disminuir su viscosidad puede diluirse con hasta un 10% de agua. Los encolados realizados con MADERPLAST C-102 tienen muy alta resistencia a la tracción, e incluso los efectuados con maderas duras están por encima de los valores de rotura de las mismas.

º Especificaciones Técnicas

De la dispersión
Aspecto líquido viscoso
Color blanco
Coloide protector alcohol polivinílico
Contenido de sólidos 41+/-1 % aprox.
Diámetros de las partículas 0.5 - 3 Um
Viscosidad Brookfield RVT 25ºC - Rotor 6 - 20 rpm 15000-20000 centipoise
PH 6 - 7
Indice de acidez < 1 mg KOH/gr.
Temperatura mínima 3 - 4º C De formación de película Secado superficie 10 - 20 minutos (Película 0.3 mm - 25º C 50% Humedad relativa)
Peso específico 1.08 aproximadamente
De la película
(de 0.5 mm. De espesor, secada a 20º C y 65% de humedad Relativa)
Aspecto traslúcido, duro, resistente, no pegajoso, sin grumos.
Densidad 1.20
Resistencia a la tracción 70 - 90 kg. /cm*
Rotura de madera 90 - 100%
* con madera de pino

º Aplicaciones

MADERPLAST C-102 es una excelente y versátil cola, utilizada para el pegado de machimbres y espigas, armado de sillas, mesas y todo tipo de muebles, enchapado de placas, pegado de fórmica a madera, telas, cartones y papeles entre si.

º Modo de empleo

a) MADERPLAST C-102 se presenta listo para ser usado. Como toda dispersión, homogeneizar antes de usar. b) Se aplica el adhesivo en una de las superficies; cubrir bien la superficie pero sin que escurra. c) Juntar ambas superficies y mantener presión sobre ellas, antes de manipular.
d) En caso de que sobresalga un exceso de adhesivo, este puede limpiarse fácilmente con una esponja mojada cuando aún está húmedo, o con papel de lija cuando seco.
e) El tiempo de prensado recomendado es de 6 horas aproximadamente, dependiendo este tiempo del tipo de madera y de las condiciones ambientales.
f) Una presión de 5 - 6 kg. Es suficiente, y no es recomendable sobrepasar esos valores.
g) Para enchapados se aplica el producto con rodillo o pincel sobre el panel en una sola mano; aumentar esta cantidad en días calurosos.
El tiempo de armado del paquete antes de colocarse en prensa varía de acuerdo con la porosidad de la madera, además de las condiciones ambientales. Se

Adhesivos

MADERPLAST
adhesivos

sugiere la siguiente relación entre temperatura y tiempo de armado y entre la temperatura y el tiempo de prensado.

Temperatura	Tiempo de armado	Tiempo de prensado
10 a15º C	20'	180'
15 a20º C	15'	120'
20 a25º C	10'	90'
25 a35º C	5'	60'

Una vez que finalizan esos tiempos, los encolados deben dejarse en reposo durante 5 - 6 horas como mínimo, para que alcancen su máxima resistencia. Los encolados efectuados con MADERPLAST C102 tienen excelente resistencia a la Humedad y al calor. Para modificar esa resistencia se pueden realizar post agregados. Estos agregados conforman una cola con un pot life que va desde 4 horas a 10 días a 20º C. En todos los casos consultar a nuestro departamento técnico.

º Limpieza de Elementos

Los pinceles, rodillos y coleros se limpian con agua tibia, manteniéndolos luego en remojo.

º Precauciones

Conservar el envase bien cerrado.
Utilizar en ambientes ventilados.

Adhesivos

MADERPLAST adhesivos

No exponer al contacto con la piel.
Mantener alejado de los niños.
Producto no inflamable.

º Presentación

Potes ¼, ½ y 1kilo. Baldes 4,5, 10 y 22 kilos. Tambor 200 kilos.

º Recomendaciones

1) No encolar a temperatura ambiente menor de 10º C. Son óptimas las temperaturas superiores a 15º C.
2) Los materiales a pegar deben estar secos y sin polvo.
3) Los envases de C102, una vez utilizado parte del producto, deben mantenerse cerrados. De esa manera se evita la formación de una película superficial que una vez formada no se puede reincorporar y deberá ser retirada.
4) El producto debe utilizarse preferentemente dentro del año de fabricado.
5) En caso de congelamiento deberá descongelarse a temperatura ambiente y luego revolver para homogeneizar.

Estas informaciones técnicas corresponden al estado actual de nuestros conocimientos y pretenden representar nuestros productos y sus posibles aplicaciones. Con ello no garantizamos propiedades específicas o aptitud para un uso determinado. Se garantiza la calidad de los productos según nuestras condiciones generales de venta.

Los productos Maderplast son comercializados y distribuidos por:

Química Limbadi S.R.L
Larraya 1666 - (1755) Rafael Castillo - Provincia de Buenos Aires
Teléfonos/fax 4625-2547/2788 y 4485-8210/8455
Internet: http://www.quimicalimbadi.com.ar

Adhesivos

MADERPLAST
adhesivos